

Elektrolytisch polijsten van materialen

Toepassing op	Ja/Nee	Hang	Trommel	Afmetingen (L x B x H) in mm
Staal	Nee	Nee	Nee	
RVS	Ja	Ja	Nee	1800 x 450 x 900 mm / max 500 kg
Koperlegeringen	Nee	Nee	Nee	
Aluminium	Nee	Nee	Nee	

Elektrolytisch polijsten is een techniek om de oppervlakte van roestvast staal te verbeteren. Het metaal krijgt een verbeterde corrosievastheid en wordt schoner en gladder. In tegenstelling tot het mechanisch polijsten waarbij het materiaal als het ware glad wordt gedrukt, wordt bij het elektrolytisch polijsten de oppervlaktestructuur verbeterd. Het mechanisch gepolijste oppervlak vertoont een grillige en puntige structuur, terwijl het elektrolytisch gepolijste oppervlak een egalere, heuvelachtige structuur heeft. Hierdoor heeft het elektrolytisch gepolijste oppervlak veel betere adhesie-eigenschappen en is er veel minder kans op bacteriëngroei in de poriën. Krassen in het oppervlak zullen echter door elektrolytisch polijsten niet verdwijnen. Door het elektrolytisch polijsten vindt een optimale metallische reiniging plaats

Groot voordeel is dat het elektrolytisch polijsten van allerlei producten vrijwel moeiteloos gedaan kan worden. Kleine pijpjes, vreemde rondingen, rare hoeken, klein of groot, de reiniging en verbetering door middel van elektrolytisch polijsten is grondig. Elektrolytisch gepolijst en gereinigd metaal is zeer gemakkelijk schoon te houden. De producten zullen daardoor lange tijd hun glanzend, roestvrij uiterlijk behouden en blijven daardoor aantrekkelijk om te gebruiken.

